

**SH**

# 中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0630—1996

## 石油产品溴价、溴指数测定法 (电量法)

1996-05-24发布

1996-12-01实施

中国石油化工总公司 发布

## 前　　言

本标准采用了微库仑滴定原理及由微机控制的分析仪,测定范围溴指数为 $0.2\sim1\ 000\ mgBr/100\ g$ 、溴价为 $0.1\sim300\ gBr/100\ g$ ,终点自动检测,克服了柴油等石油产品终点不易判断的困难。本标准使用了不含汞盐的电解液,单次分析仅需 $3\sim5\ min$ ,一次电解液可连续进行几十次至几百次的分析,节约了试剂,减少了环境污染。

本标准由中国石油化工总公司石油化工科学研究院提出并归口。

本标准起草单位:中国石油化工总公司石油化工科学研究院。

本标准主要起草人:魏月萍。

# 中华人民共和国石油化工行业标准

## 石油产品溴价、溴指数测定法 (电量法)

SH/T 0630—1996

### 1 范围

本标准规定了用电量法测定试样的溴价、溴指数的方法。

本标准适用于汽油、煤油、柴油、润滑油、蜡油及轻、重芳烃等石油产品。其测定溴价的范围是0.1~300 gBr/100 g, 溴指数的范围是0.2~1 000 mgBr/100 g。

### 2 定义

本标准采用下列定义。

溴价 bromine number

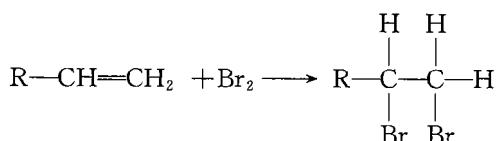
在规定条件下和100 g试样起反应时所消耗的溴的克数,以gBr/100 g表示。

溴指数 bromine index

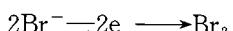
在规定条件下和100 g试样起反应时所消耗的溴的毫克数,以mgBr/100 g表示。

### 3 方法概要

当试样注入含有已知溴的特殊电解液中,试样中的不饱和烃同电解液中的溴发生以下反应:



反应消耗的溴由电解阳极电解补充:

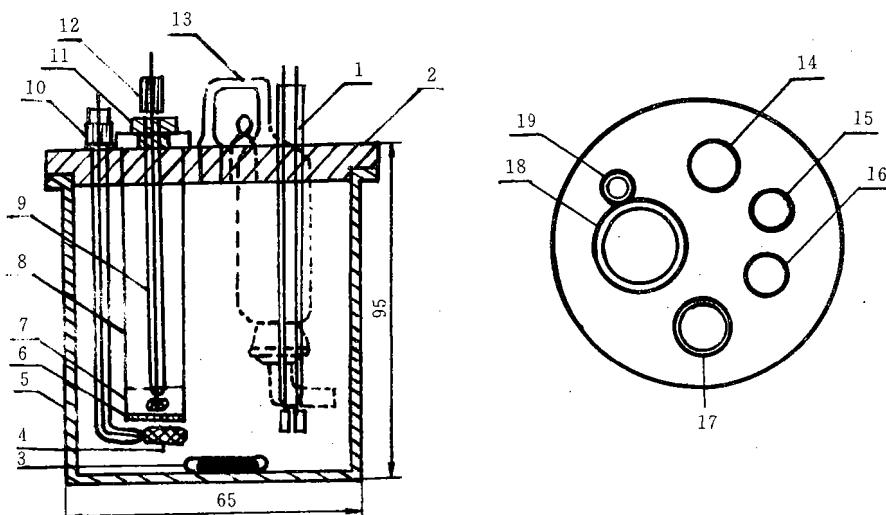


测量电解补充溴所消耗的电量,根据法拉弟电解定律,即可计算出试样的溴价或溴指数。

### 4 仪器

- 4.1 微库仑滴定仪:BR—1型溴价、溴指数测定仪<sup>1)</sup>。其平衡电流不低于300 mA,检测灵敏度不低于0.1 mgBr/100 g,电解电流能随测量信号变化,具有正反脉冲电解功能,或性能相当的仪器。
- 4.2 滴定池:其结构如图1所示。
- 4.3 注射器:0.25,1,2,5,100 mL。
- 4.4 微量注射器:0.5,1,5,10,50,100 μL。
- 4.5 具塞细口瓶:100 mL,1 L。

1) 该仪器及滴定池均为专利产品,其专利号分别为ZL 94 2 0280.4及ZL 93 2 15743.2。此类仪器可由江环分析仪器有限公司生产和提供,由石油产品标准化归口单位监制。



1—测量电极；2—滴定池盖；3—搅拌子；4—电解阳极；5—阳极室；6—离子交换膜；7—阴极室帽；  
8—阴极室；9—电解阴极；10—电解阳极固定帽；11—阴极室盖；12—电解阴极固定帽；13—干燥管；  
14—干燥管安装孔；15—更换液体口；16—测量电极安装孔；17—进样口；18—阴极室安装孔；  
19—电解阳极安装孔

图 1 滴定池结构示意图

4.6 注射针头：7号或9号，长80 mm。

## 5 试剂与材料

### 5.1 试剂

5.1.1 冰乙酸：分析纯。

5.1.2 苯(或二氯甲烷)：分析纯。

注意：苯为有毒试剂，使用中应避免皮肤接触和吸入苯蒸气，并应在良好的通风条件下使用及带防护手套。

5.1.3 95%乙醇：分析纯。

5.1.4 溴化锂：化学纯。

### 5.2 材料

5.2.1 水：全部为蒸馏水或去离子水。

5.2.2 标准样品<sup>1)</sup>：10 g Br/100 g 或 100 mg Br/100 g，或根据需要采用不同浓度的标准样品。

## 6 准备工作

### 6.1 溴化锂溶液的配制

取100 g 溴化锂溶解于100 mL水中。置于100 mL具塞细口瓶中备用。

### 6.2 电解液的配制

6.2.1 溴价电解液的配制：依次取50 mL 溴化锂溶液、450 mL 95%乙醇、400 mL 苯(或二氯甲烷)及100 mL 冰乙酸于1 L 具塞细口瓶中，摇匀备用。

6.2.2 溴指数电解液的配制：依次取68 mL 溴化锂溶液、600 mL 95%乙醇、200 mL 苯(或二氯甲烷)

1) 可采用由石油化工科学研究院提供的系列溴价、溴指数标准样品(国家二级标准物质，标准号GBW(E)060114～060121)。